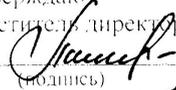


Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого»
Многопрофильный колледж
Политехнический колледж

Утверждаю
Заместитель директора
 Л.Н. Иванова
(подпись)
«30» сентября 2016.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по учебной дисциплине

Технологическая основа

15.02.08 Технология машиностроения

Фонд оценочных средств по учебной дисциплине **Технологическая оснастка** разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2014 года № 350) по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения**, в соответствии с учебным планом по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**

Организация-разработчик: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новгородский государственный университет имени Ярослава Мудрого» Многопрофильный колледж НовГУ, Политехнический колледж

Разработчик: В.Ф. Петров, преподаватель ПК МПК НовГУ

Фонд оценочных средств одобрен предметной (цикловой) комиссией дисциплины профессионального цикла технических специальностей, протокол № **1 от 24.09.2016**
Председатель предметной (цикловой) комиссии  / Е.А.Ефимова/
(подпись) (ФИО)

**Паспорт комплекта фонда оценочных средств по учебной дисциплине
Технологическое оборудование**

05.02.08 Технология машиностроения

Наименование раздела, темы	Коды контролируемых компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Наименование контрольно-оценочного средства	
			Текущий контроль	Промежуточная аттестация
<p>Раздел 1</p> <p>Общие сведения о металлообрабатывающих станках</p> <p>Тема 1.1 Сущность предмета. Классификация металлорежущих станков</p>	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - номенклатуру существующего технологического оборудования; - технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей		экзамен Перечень теоретических вопросов и практических заданий для подготовки к экзамену
<p>Тема 1.2 Программное управление станками</p>	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - классификацию и индексацию устройств программного управления; - систему координат станков с ЧПУ		
<p>Раздел 2</p> <p>Типовые механизмы металлообрабатывающих станков</p> <p>Тема 2.1 Базовые детали стачков</p>	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;		
<p>Тема 2.2 Передачи, применяемые в станках</p>	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;		
<p>Тема 2.3 Муфты и тормозные устройства</p>	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;		

Тема 2.4 Реверсивные механизмы	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;	
Тема 2.5 Коробки скоростей.	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;	Практическая работа №1
Тема 2.6 Коробки передач	ОК1 – ОК5	Знает и понимает - устройство основных узлов станка и методы их регулировка;	Тестовые задания
Раздел 3 Металлообрабатывающие станки: назначение, устройство, кинематика, наладка Тема 3.1 Станки токарной группы	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Лабораторная работа №1 Лабораторная работа №2 Практическая работа №2
Тема 3.2 Станки сверлильно-расточной группы	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Лабораторная работа №3
Тема 3.3 Фрезерные станки	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические	Лабораторная работа №4 Практическая работа №3

		возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Лабораторная работа №5
Тема 3.4 Резьбообрабатывающие станки	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	
Тема 3.5 Станки строгально-протяжной группы	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Контрольная работа №1
Тема 3.6 Шлифовальные станки	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на	Практическая работа №4

		различные виды работ	
Тема 3.7 Зубообрабатывающие станки	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Практическая работа №5
Тема3.8 Многоцелевые станки.	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Практическая работа №6
Тема 3.9 Агрегатные станки	ОК1 – ОК7 ПК1.1-1.2	Знает и понимает -основные методы обработки металлов резанием; -технологические возможности каждого вида оборудования, методику реализации этих возможностей -методику настройки станка на различные виды работ	Тестовое задание

<p>Раздел 4 Автоматизированное производство</p> <p>Тема 4.1 Промышленные роботы и манипуляторы</p>	<p>ОК1 – ОК7 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает и понимает -классификация и конструктивно-технологические параметры ПР; -системы управления промышленным роботом</p>	
<p>Тема 4.2 Робототехнические комплексы</p>	<p>ОК1 – ОК5 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает и понимает -классификацию и конструктивно-технологические параметры ПР; -системы управления промышленным роботом; - структуру ГПМ и ГПС; -основные технико-экономические показатели применения ГПС</p>	
<p>Тема 4.3 Автоматические линии</p>	<p>ОК1 – ОК6 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает и понимает -структуру АЛ; -оборудование и систему управления</p>	<p>Лабораторная работа №7 Контрольная работа №2</p>
<p>Тема 4.4 Гибкие производительные модули и роботизированные технологические комплексы</p>	<p>ОК1 – ОК6 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает и понимают - классификацию и конструктивно-технологические параметры ПР; -системы управления промышленным роботом; - структуру ГПМ и ГПС; -основные технико-экономические показатели применения ГПС</p>	<p>-</p>

<p>Тема 4.5 Гибкие производственные системы и гибкие автоматизированные участки</p>	<p>ОК1 – ОК6 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает и понимают</p> <ul style="list-style-type: none"> - классификацию и конструктивно-технологические параметры ПР; -системы управления промышленным роботом; - структуру ГПМ и ГПС; -основные технико-экономические показатели применения ГПС 	
<p>Раздел 5 Эксплуатация станков.</p> <p>Тема 5.1 Транспортировка, установка на фундамент станков. Паспортизация станков, испытание и монтаж</p>	<p>ОК1 ,ОК3, ОК5,ОК6, ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает</p> <ul style="list-style-type: none"> способы установки оборудования на фундамент; -методику выполнения технологического обслуживания; <p>Умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> -производить проверку станка на геометрическую точность; -производит несложную регулировку станка 	<p>Лабораторная работа №8 Лабораторная работа №9</p>
<p>Тема 5.2 Показатели технического уровня и надежности технологического оборудования.</p>	<p>ОК1 ,ОК3, ОК5,ОК6 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает</p> <ul style="list-style-type: none"> способы установки оборудования на фундамент; -методику выполнения технологического обслуживания; <p>Умеет</p> <ul style="list-style-type: none"> -производить проверку станка на геометрическую точность; -производит несложную регулировку станка 	

<p>Тема 5.3 Диагностирование оборудования.</p>	<p>ОК1, ОК3, ОК5, ОК6, ОК7 ПК1.1-3.2</p>	<p>Знает способы установки оборудования на фундамент; -методику выполнения технологического обслуживания;</p> <p>Умеет -производить проверку станка на геометрическую точность; -производит несложную регулировку станка</p>		
---	---	--	--	--