



**Образовательная программа
профессиональной подготовки по профессии
18511 Слесарь по ремонту автомобилей
(332 час)**

Категория слушателей: граждане, от 14 лет и старше, желающие получить профессию “Слесарь по ремонту автомобилей”.

Трудоемкость обучения: 332 академических часа.

Форма обучения: очная

Срок обучения по профессии: " составляет 8 месяцев (332 часа) при 24-часовой учебной неделе.

Период реализации программы: ежегодно, с сентябрь по июнь

[Запись на обучение!!!](#)

Цели реализации программы:

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих направлена на обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Квалификация, присваиваемая по итогам освоения программы:

Слесарь по ремонту автомобилей

Документ, получаемый по итогам обучения: свидетельство установленного образца.

По итогам обучения слушатель получает 2 квалификационный разряд.

Содержание программы:

№	Наименование дисциплин (модулей)	Всего, час	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1.	Блок общепрофессиональных дисциплин	52	41	11	
1.1	Допуски и посадки	10	8	2	Зачет
1.2	Материаловедение	10	8	2	Зачет
1.3	Техническое черчение, чтение чертежей и схем	12	9	3	Зачет
1.4	Технические измерения	12	8	4	Зачет
1.5	Охрана труда	8	8		Зачет
2.	Блок профессиональных (специальных) дисциплин	256	88	168	
3.1	Устройство автомобилей	36	36	0	Зачет
3.2	ТО и ремонт автомобильного транспорта	44	44	0	Зачет
3.3	Электрооборудование автомобилей	12	8	4	
3.4	Производственное обучение	24	0	24	
3.5	Производственная практика	140	0	140	Зачет
4.	Консультации	12			
4.1	Консультации по дисциплинам	12			
	Итоговая аттестация	12			Экзамен
	Итого	332			

При изучении курса слушатель приобретает профессиональные знания и умения, касающиеся непосредственного выполнения работ по профессии слесаря по ремонту автомобилей.

При прохождении производственного обучения в мастерских слушатель осваивает приемы и способы выполнения слесарных и слесарно-демонтажных работ, необходимые для овладения профессии слесаря по ремонту автомобилей, а именно: сверление, зенкерование, развертывание; отрабатывает необходимые навыки и умения по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.

Производственная практика позволяет слушателю закрепить приобретенные знания и навыки в условиях конкретного производства и выполнять работу в соответствии с требованиями квалификационного разряда.

В результате освоения программы слушатели

Научатся:

- 1) разбирать дизельные и специализированные автомобили и автобусы с числом посадочных мест свыше 60;
- 2) ремонтировать и собирать грузовые автомобили (кроме специализированных), легковые автомобили и автобусы с числом посадочных мест до 60;
- 3) выполнять крепежные работы ответственных резьбовых соединений в процессе технического обслуживания с заменой изношенных деталей;
- 4) выполнять техническое обслуживание, ремонт, сборку, регулировку и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности;
- 5) разбирать ответственные агрегаты и электрооборудование автомобилей;
- 6) определять и устранять неисправности в работе узлов, механизмов и приборов автомобилей;
- 7) соединять и паять провода с приборами и агрегатами электрооборудования;
- 8) выполнять слесарную обработку деталей по 10—11 квалитетам (3—4-му классу точности) с применением универсальных приспособлений;
- 9) ремонтировать и устанавливать сложные агрегаты и узлы под руководством слесаря по ремонту автомобилей более высокой квалификации;
- 10) организовывать и содержать рабочее место, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- 11) соблюдать требования безопасности и внутреннего распорядка;
- 12) применять наиболее целесообразные и производительные способы работы и современные методы организации труда при ремонте оборудования.

Узнают:

- 1) устройство, назначение и принцип работы узлов, агрегатов и приборов средней сложности;
- 2) правила сборки автомобилей, ремонта деталей, узлов, агрегатов и приборов;
- 3) основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования;
- 4) ответственные регулировочные и крепежные работы;
- 5) типичные неисправности системы электрооборудования, их причины, способы обнаружения и устранения;
- 6) назначение и основные свойства материалов при ремонте электрооборудования;
- 8) назначение термообработки деталей;
- 9) устройства универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных приборов средней сложности;
- 10) допуски и посадки, квалитеты (классы точности) и параметры шероховатости поверхности (чистоты обработки);
- 11) принцип рациональной организации рабочего места и системы оплаты труда;
- 12) правила безопасности труда, пожарной безопасности и внутреннего распорядка;
- 13) правила гигиены труда и производственной санитарии.

